



Entwickelt für zuverlässigen Dauerbetrieb unter härtesten Bedingungen, Industriecomputer von Syslogic//*Made for reliable long-term performance under the harshest conditions, Syslogic industrial computers*

„Industrielösungen gibt es nicht von der Stange“, sagt Raphael Binder, Produktmanager von Syslogic Datentechnik AG. „Industriecomputer arbeiten nur dann zuverlässig, wenn sie genau auf

die speziellen Anforderungen des Einsatzgebiets und natürlich auf ihre Funktion abgestimmt sind.“ Die Spezialisten bei Syslogic kennen sich aus mit extremen Bedingungen für Industrie-

computer, betont Raphael Binder. „Seit mehr als zehn Jahren entwickelt und baut Syslogic Industriecomputer für die unterschiedlichsten Anwendungen.“ 1986 wurde Syslogic als Verkaufsfirma der F.J. Furrer – W.M. Gloor AG gegründet und begann 1995 mit der Entwicklung und Herstellung von Industriecomputern. Heute bietet Syslogic ein breites Spektrum an Komponenten und Systemen für Industrierechner. Es reicht von CPU Boards für den Einbau in Kundencomputer über intelligente Feldbus- und I/O-Module oder Touch-Panel-Monitore, zum Einbau oder als stand-alone Lösung, bis hin zu kompakten Komplett-

systemen. „Unsere Rechner erfüllen alle Anforderungen an Industriecomputer“, sagt Raphael Binder. Im Gegensatz zu anderen Computern laufen Industriecomputer sieben Tage die Woche rund um die Uhr, also im Dauerbetrieb, und das über Jahre. „Unsere Lösungen sind platzsparend sowie äußerst schock- und vibrationsfest (nach EN 60068-2-6 und EN 60068-2-27)“, sagt Raphael Binder. „Sie haben keine beweglichen Teile, also keine Kabel oder Lüfter. Das schützt sie bei Erschütterungen und verlängert die Lebensdauer. Zum Schutz vor Staub oder Dämpfen sind sie rundum geschlossen und ausgelegt für Temperaturen von

–40 °C bis +85 °C.“ Die Qualität der Systeme und der einzelnen Komponenten spielt eine entscheidende Rolle für Zuverlässigkeit und Lebensdauer. „Wir produzieren Qualität made in Switzerland für den High-end-Bereich“, betont Raphael Binder. „Wir entwickeln alle Systeme selbst und stellen diese selbst her oder in Zusammenarbeit mit einem Partner in Deutschland, also auch Qualität made in Germany.“ Neben der Qualität der Produkte ist es vor allem die Qualität des Service, welche die Kunden überzeugt. Raphael Binder: „Wir beraten und betreuen Kunden vor dem Kauf, während der Entwicklung und auch nach dem er-

folgreichen Einbau.“ Seit Jahren haben sich Syslogic Lösungen im harten Einsatz bewährt, bei der Maschinensteuerung in Funkenerosionsmaschinen, in der Textil-, der Halbleiter- oder der Aluminiumindustrie, in der Medizinaltechnik, im Zug- oder Schiffbau. „Wir sind besonders erfahren in der Verkehrsleittechnik“, unterstreicht Raphael Binder, „bei der Tunnelüberwachung, der Ampelschaltung oder bei Temposchildern auf der Autobahn.“

Heute ist die Syslogic AG Teil der Syslogic Gruppe, gemeinsam mit der Logitronic AG, die elektronische Baugruppen fertigt und montiert, der Systronics AG, der

Verkaufsfirma für die Schweiz und der Syslogic Verkaufsfirma in Deutschland. Mit 25 Mitarbeitern erzielte die Gruppe einen Umsatz von zehn Millionen CHF, 30 Prozent davon im Ausland, überwiegend in Deutschland und Österreich. Raphael Binder erwartet auch in Zukunft weiteres Wachstum. „Wir kennen die Probleme der Kunden und lösen sie, ob Großprojekte oder kleine Stückzahlen. Zudem sind unsere Systeme lange lieferbar, was ein weiterer Vorteil für den Kunden ist.“ 2010 wird Syslogic auf der Embedded World, Stand 12-127, in Nürnberg vertreten sein.

# Robust, zuverlässig, langlebig

Hitze, Kälte, Staub, Erschütterungen – Industrieanlagen sind ein raues Umfeld für empfindliche Computer. Die Schweizer Firma Syslogic Datentechnik AG liefert die Lösung, robuste Industriecomputer, die unter widrigsten Umständen zuverlässig arbeiten, jahrelang.

## Robust, reliable, durable

*Heat, cold, dust, vibrations – industrial environments are a challenge for sensitive computers. Set out to solve the problem, the Swiss company Syslogic Datentechnik AG provides PC and visualisation solutions tailored to reliably operate in harsh industrial environments for years on end.*

“You cannot buy industrial computers off the shelf,” says Raphael Binder, product manager of Syslogic AG. “Industrial computers cannot operate reliably unless they are tailored to the specific demands of the environment and to their actual function.” The specialists at Syslogic have in-depth knowledge of industrial environments, explains Mr. Binder. “For more than a decade now, we have developed and built computers for the harshest environments.”

Originally established in 1986 as the sales company of the Swiss F.J. Furrer – W.M. Gloor AG, Syslogic started developing and manufacturing industrial computers in 1995.

Today, Syslogic provides a comprehensive range of computer components and systems for industrial applications, from CPU boards to be integrated into existing computers via intelligent field bus modules, I/O modules and touch panel monitors available as stand-alone solutions up to complete computer systems.

“Our computers fully meet the highest demands,” says Mr. Binder. In contrast with other PCs, industrial computers operate 24 hours a day and seven days a week, non-stop operation for years. “Our solutions are compact, robust and shock-resistant, designed to meet EN 60068-2-6 and EN 60068-2-27,” says Mr. Binder. “There are no moving parts,

and so there is no damage by vibrations or shock, and the service life is greatly increased. Tightly sealed, they are protected from dust or aggressive gases, and they withstand temperatures of –40 °C up to +85° C.”

The quality of systems and of every single component plays a crucial role for reliable longterm performance. “We manufacture quality made in Switzerland for the high-end range,” Mr. Binder points out. “We develop all systems in-house along and we manufacture them with a German partner, so there is also quality ‘made in Germany’. In addition to the quality of products, it is above all the quality of services which makes the difference with

Syslogic. Says Mr. Binder, “We consult and service customers before the purchase, during development and the successful installation, and even thereafter.”

For years now, Syslogic computers have proven their reliable performance under the harshest conditions, e.g. in machine control with spark erosion machines, in the textile industry, aluminium processing, medical technology or shipbuilding. “We have a lot of experience in traffic control,” underlines Mr. Binder, “monitoring tunnels, controlling traffic lights or speed signs on highways.”

Today, Syslogic AG is part of the Syslogic Group along with Logitronic AG, specialised in electro-



Robuste Touch-Panel-Monitore, auch als stand-alone Lösung mit eingebautem Computer//*Touch panel monitors for industrial applications, available too as stand-alone solution with built-in computer*

nic components and assemblies, Systronics AG, the sales company for Switzerland, and the German Syslogic sales subsidiary. With a staff of 25, the group achieved total sales of ten million CHF last year, 30% of which on

foreign markets, mainly Germany and Austria. Mr. Binder is looking forward to further growth in the future. “We know customers’ problems, and we solve them, large-scale projects just like small batches. And our

systems will be available for years to come, yet another major advantage for customers.”

In 2010 Syslogic will attend the Embedded World Fair, stand 12-127, in Nuremberg, Germany.

**Syslogic Datentechnik AG**



Täferstrasse 28  
5405 Baden-Dättwil  
Switzerland  
Phone: +41 56 200 90-40  
Fax: +41 56 200 90-50  
info@syslogic.ch  
www.syslogic.ch