

Produktübersicht

industrial computing

wartungsfrei • funktionssicher • langzeit verfügbar



Ihr Partner für zuverlässige Industrierechner und Visualisierungslösungen

COMPACT MS Family



Grösse: 110 x 30 x 140 mm

Wenn hohe Ansprüche an Robustheit, Zuverlässigkeit und Langfristigkeit gestellt werden, ist dieser Kleinstrechner genau das Richtige. Ein 184MHz ARM9 Prozessor, mit integriertem Maverick-Crunch Co-Prozessor, sowie ein 32MB Flash Speicher machen diesen Rechner zu einem leistungsfähigen, frei programmierbaren System. Dieses Gerät ist im echt erweiterten Temperaturbereich (-40°C bis +70°C, Lüfterlos) erhältlich. Das Gerät ist vollständig wartungsfrei und eignet sich speziell für den industriellen Markt. Für Aussen- oder Bahnanwendungen ist die Elektronik auch mit Schutzlackierung erhältlich.

- ARM9 Prozessor
- 184 MHz
- 32 MB SDRAM on Board
- CompactFlash Sockel
- Ethernet
- RS232, RS485
- USB (nur intern)
- Linux
- Windows CE

COMPACT XS Family



Grösse: 109 x 48 x 127 mm

Die COMPACT XS Gerätereihe ist in diversen Varianten, sowohl mit x86 wie auch ARM Plattform verfügbar und kann mit verschiedenen Zusatzkarten (PC/104) kombiniert werden. Die kleine und robuste Einheit (109 x 48 x 127 mm), ist lüfterlos und durch den gänzlichen Verzicht auf bewegliche Teile speziell für den 24/7 Betrieb ausgelegt. Die verschiedenen industriellen Schnittstellen und Bus Interfaces wie EtherCAT, CAN (galvanisch isoliert), PROFIBUS oder PROFINET machen die XS Family zum unschlagbaren Industrierechner in anspruchsvollen Anwendungen.

- LX800, Vortex86DX, ARM9
- Rückwärtskompatibilität
- Skalierbare Tacktfrequenz
- VGA
- CompactFlash Sockel
- UBS, RS232, RS422, RS485
- Ethernet, EtherCAT
- CAN, PROFIBUS
- Linux, Windows XPe, CE MS DOS, RTKernel

COMPACT SL Family



Grösse: 229 x 30 x 128 mm

Flach, lüfterlos, rundum geschlossen und ein vollständig kabelloses Design. Die breite Front ermöglicht den Zugang aller Anschlüsse auf einer Seite und somit den kompakten Einbau. Die Rechner sind mit dem LX800 Prozessor von AMD oder dem ATOM Z510/530 Prozessor von Intel ausgerüstet und bieten somit auch für leistungsintensive Anwendungen optimale Performance. Das robuste und kompromisslose Industriedesign, erlaubt den Einsatz in anspruchsvollen Anwendungen und garantiert neben einer hohen Funktionssicherheit auch eine langjährige Verfügbarkeit.

- Atom Z530 1.6 GHz
- LX800 500 MHz
- DRAM bis 2 GB
- VGA / DVI
- CompactFlash Sockel
- USB, Ethernet, EtherCAT
- RS232, RS422, RS485, CAN galvanisch getrennt
- Linux, Windows XPe Windows CE, RTKernel

COMPACT ML Family



Grösse: 229 x 48 x 128 mm

Das lüfterlose, rundum geschlossene und vollständig kabellose Design, machen die COMPACT ML Serie zu dem robusten Industrierechner. Mit den diversen Schnittstellen, zwei Ethernet-, zwei isolierte CAN-, vier USB- und vier seriellen Schnittstellen, bleibt kein Wunsch mehr unerfüllt. Zusätzlich kann das System über eine PC/104 oder PCI/104 Anbindung noch mit weiteren Funktionalitäten, wie digitales I/O oder weitere Feldbusanschlüsse ausgestattet werden. Alle eingesetzten Komponenten erfüllen strengste Industrienormen. Dies garantiert nebst stabiler Funktion auch eine langfristige Verfügbarkeit der Geräte.

- Atom Z530 1.6 GHz
- LX800 500 MHz
- DRAM bis 2 GB
- VGA / DVI
- CompactFlash Sockel
- USB
- Ethernet, EtherCAT
- RS232, RS422, RS485, CAN
- Linux, Windows XPe Windows CE, RTKernel weitere auf Anfrage



Touch Panel Monitore

Industrielle Touch Panel Monitore mit einer Bildschirmdiagonale von 7.5 bis 19 Zoll.

Die Geräte haben frontseitig einen IP65 Schutz und verfügen entweder über einen resistiv Touch oder für das sehr harte Industriefeld, über einen infrarot Touch. Die Schnittstelle zur Rechneinheit bildet eine DVI Schnittstelle und eine serielle Schnittstelle für das Touchscreen Interface. Durch das lüfterlose Design und den gänzlichen Verzicht auf bewegliche Teile, eignen sich diese Geräte speziell für den 24/7 Betrieb in den verschiedensten industriellen Anwendungen.

- 7.5", 10.4", 12.1", 15", 19"
- Infrarot Touch Technologie
- Resistiv Touch
- IP65 (frontseitig)
- DVI
- ATEX Zone 22



Touch Panel PC

Die Syslogic Industrie Touch Panel PCs, sind in den Bildschirmdiagonalen von 6.5 bis 19 Zoll erhältlich. Je nach Geräteausführung ist eine ARM oder eine x86 CPU direkt eingebaut. Die Geräte sind für den industriellen Einsatz konzipiert, lüfterlos und durch den gänzlichen Verzicht auf bewegliche Teile speziell für den 24/7 Betrieb ausgelegt. Die Geräte verfügen über verschiedene industrielle Schnittstellen und Bus Interfaces, wie EtherCAT, CAN, PROFIBUS oder PROFINET. Die Touch Panel PC haben frontseitig einen IP65 Schutz und können entweder mit einem resistiven Touch oder mit einem infrarot Touch ausgerüstet werden.

- 6.5" bis 19"
- IR Touch
- Resistiv Touch
- LX800, Vortex86DX
- ARM9 Prozessor
- CompactFlash Sockel
- USB
- RS422/485, RS232, CAN
- Ethernet, CAN, PROFIBUS
- Linux, Windows XPe, CE



"Rugged" Touch Panel Industrie PC / Monitore

Die Visualisierungssysteme sind auch als robuste Ausführung mit einem "rundum IP65 Schutz" und VESA Halterung erhältlich. Die Geräte stehen als reine Monitorlösung oder mit einem integrierten X86 Rechner und den gängigsten Schnittstellen zur Verfügung. Die Panels haben eine vollständig kratz- und stofffeste Frontscheibe aus Sicherheitsverbundglas. Die sehr robuste Einheit ist für den harten Industrieinsatz konzipiert.

- 12.1" und 15"
- IR Touch
- Industrieller x86 Prozessor
- DVI
- Rundum IP65
- VESA 100
- ATEX Zone 22

Suchen Sie eine erweiterte Lösung?

Mehr als 20 Jahre Erfahrung im Bereich Embedded Computing und Projektmanagement machen Syslogic zum geeigneten Partner für kundenspezifische Lösungen.



Basierend auf den Standardprodukten, entwickelt Syslogic massgeschneiderte Lösungen, welche Ihre Bedürfnisse vollumfänglich erfüllen.

Profitieren Sie von der langjährigen Erfahrung in umfangreichen Projekten. Wir begleiten Sie von der Idee bis zum fertigen Produkt.



CPU Board mit Vortex86DX Prozessor

Modernste Prozessortechnologie bietet rückwärtskompatible Lösungen, für verschiedenste, ältere 486 Plattformen auf der Basis des PC/104 Bussystems. Dieses CPU Board basiert auf der Vortex86DX Prozessortechnologie und ist mit 800 MHz getaktet. Für den erhöhten Schutz sind alle Schnittstellen ESD geschützt. Sämtliche Bauteile inklusive Prozessor, sind für den echt erweiterten Temperaturbereich von -40 bis +85 Grad konzipiert und eignen sich somit bestens für Anwendungen im Aussenbereich, in Fahrzeugen und in der Bahntechnik.

- Vortex86DX
- VGA
- CompactFlash Sockel
- USB, RS232
- Optionale Schutzlackierung
- Linux
- Windows CE
- VxWorks, RTKernel, MSDOS weitere auf Anfrage



CPU Board mit LX700 / LX800 Prozessor von AMD

Der leistungsstarke und stromsparende LX800 Prozessor von AMD, wurde speziell für den Industriebereich entwickelt. Die heute sehr stark verbreitete PC/104 basierende CPU Plattform, wird in verschiedenen Industrieeräten eingesetzt und ist eine gute Basis für Lüfterlose und vollständig geschlossene Geräte. Die Karten verfügen unter anderem über verschiedene Industriefunktionen wie Watchdog und Temperaturüberwachung. Zusätzlich sind alle Schnittstellen ESD geschützt.

- AMD LX700 / LX800
- VGA
- CompactFlash Sockel
- USB, RS232
- Linux
- Windows XPe, CE
- RTKernel, MSDOS weitere auf Anfrage



Intelligentes Feldbusmodul für COMPACT XS und ML Family

Die Module basieren auf dem Feldbuscontroller netX 100 der Firma Hilscher. Das Feldbusprotokoll kann direkt als Master oder Slave auf das Board geladen werden und unterstützt verschiedene Protokolle wie CANopen, PROFIBUS, PROFINET oder EtherCAT.

Die verschiedenen Varianten können, als "Stand Alone Unit" für Protokoll Konverter oder in Kombination mit einem COMPACT-Rechner von Syslogic eingesetzt werden. Als Dateninterface zum Hauptrechner dient dann ein Dual Port Memory.

Neben BSPs für die gängigsten Betriebssysteme, stehen Software Erweiterungen für CodeSys (SoftSPS) und andere Visualisierungsprogramme zur Verfügung.

- CANopen
- PROFIBUS
- PROFINET
- EtherCAT
- weitere auf Anfrage
- Master oder Slave
- netX 100 Controller
- Dual Port Interface

Wir sind die Spezialisten für Embedded Systeme in den Bereichen: **Industrie, Medizin, Fahrzeugtechnik, Maschinenbau, Verkehrs- und Bahntechnik.**

Syslogic AG

Hauptsitz

Täferstrasse 28
CH - 5405 Baden-Dättwil
T +41 56 200 90 40
F +41 56 200 90 50
info@syslogic.ch

Syslogic GmbH

Niederlassung Deutschland

Weilheimerstrasse 40
DE - 79761 Waldshut-Tiengen
T +49 7741 967 14 20
F +49 7741 967 14 21
info@syslogic.de